



Wir haben die besten Kunden der Welt.



H wie Herzblut.

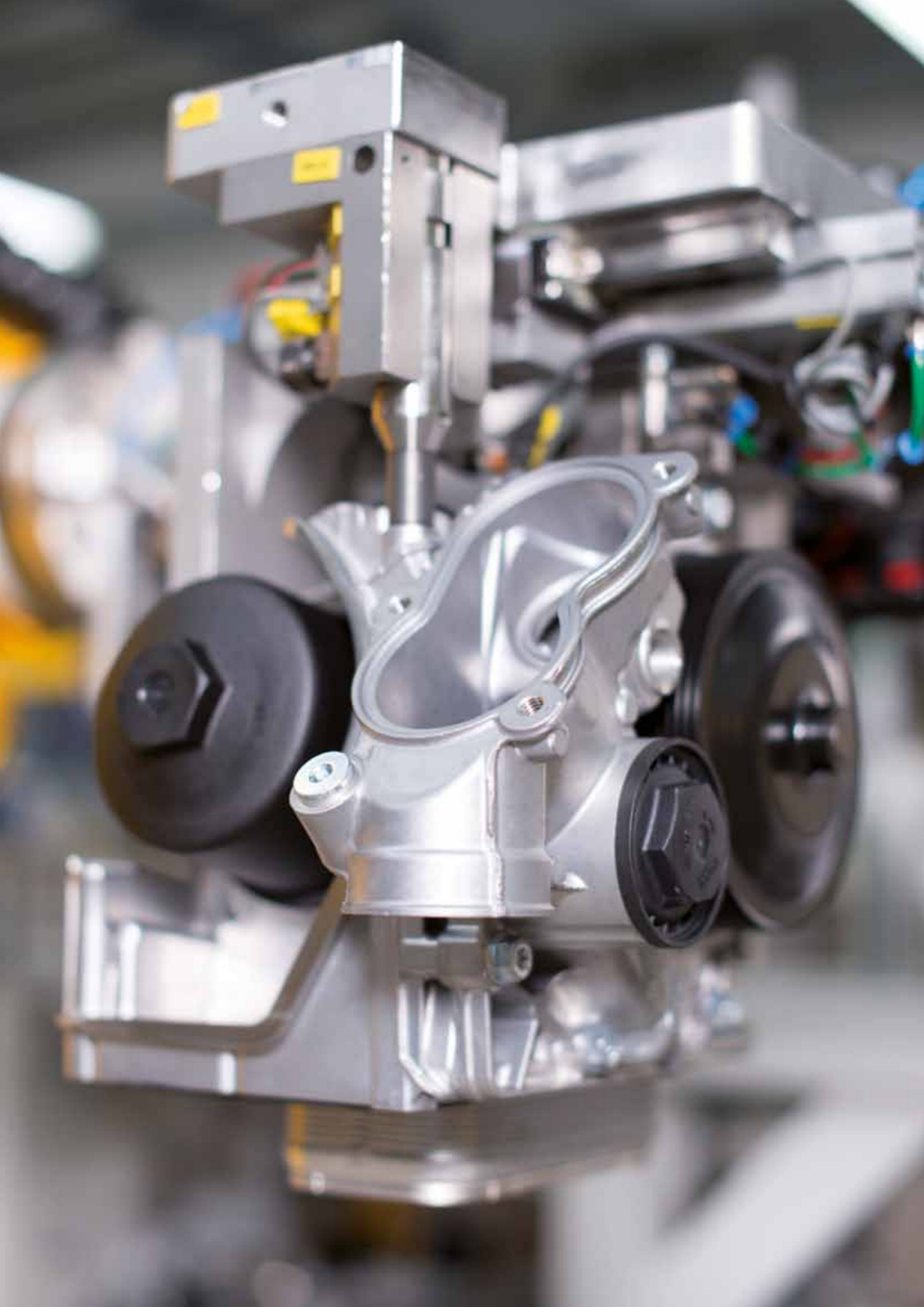
Zwei Mitarbeiter der Hengst Gruppe sehen Sie hier. Sie stehen stellvertretend für weitere 3.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die tagtäglich ihr Bestes geben und denen wir verdanken, seit mehr als einem halben Jahrhundert unsere Kompetenz in Filtration erfolgreich unter Beweis stellen zu können. Seit der ersten Stunde entwickeln und fertigen wir Filtrations- und Fluidmanagementlösungen für namhafte Automobil- und Motorenhersteller sowie für viele Anwendungsbereiche in der Industrie. An unseren Aufgaben sind wir dabei buchstäblich gewachsen: zu einem interna-

**3.000 Mitarbeiter,
400 Mio. € Umsatz,
mehr als 55 Jahre
Kompetenz in
Filtration.**

tionalen Zulieferer mit Kunden in der ganzen Welt. Denn auch, wenn Münster nach wie vor die Heimat der Hengst Gruppe ist, in der alle Fäden zusammenlaufen, treibt es uns schon seit vielen Jahren in die weite Welt

hinaus. So sind wir mittlerweile an elf Standorten in sieben Ländern auf vier Kontinenten zu Hause. Dieser Wille zum Wachstum wurde uns in die Wiege gelegt.

Schon immer haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, die Hengst Gruppe strategisch weiter zu entwickeln und im Weltmarkt zu etablieren. Und das getreu dem Motto: Bewährtes mitnehmen. Verjährt zurücklassen.



Ihr Motor ist unser Antrieb.

Wenn es um Pferdestärken geht, sind wir in unserem Element. Nicht nur, weil wir Hengst heißen, sondern auch, weil wir uns einen Namen als Zulieferer von anerkannten Automobil- und Motorenherstellern gemacht haben. Für sie entstehen bei uns anspruchsvolle und Motoren optimierende Fluidmanagement- und Kurbelgehäuse-entlüftungssysteme für PKW und Nutzfahrzeuge. Als Entwickler, Hersteller und OEM-/OES-Lieferant erfüllen wir die besten Voraussetzungen für hochwertige und noch dazu auf Herz und Nieren erprobte Lösungen. Eine unserer größten Stärken ist dabei das „Klein und

Filtration & Fluidmanagement: eine Wissenschaft für sich. Und für uns.

Leicht sein“. Multifunktionale Filtrations- und Fluidmanagementmodule zu entwickeln, die bei einem Maximum an Leistungsfähigkeit ein Minimum an Größe und Gewicht mit sich bringen, das ist das, was wir mit viel Know-how, Erfahrung und vor allem auch mit Leidenschaft betreiben. Dabei verlieren wir nie den Weitblick, denn auch den Anforderungen an einen möglichst geringen Montageaufwand zur Optimierung der Produktivität und Reduktion der Kosten tragen unsere Lösungen sprichwörtlich Rechnung. Hierbei lautet unsere Devise „Geht nicht, gibt's nicht“, die uns jeden Tag aufs Neue anspornt.



Das Original ist immer eine Idee voraus.

Es liegt in der Natur der Sache: Das Original gibt es kein zweites Mal. Und allein schon deswegen ist die Marke Hengst Filter im weltweiten Independent Aftermarket einfach einmalig. Dabei eilt uns der Ruf voraus, dass wir für fast alle PKW und Nutzfahrzeuge der Welt über hochwertige und leistungsstarke Filtrationslösungen in Erstausrüsterqualität verfügen. Und dieser Ruf kommt nicht von ungefähr. Denn als Erstausrüster und Entwicklungspartner namhafter Automobilhersteller haben wir immer den Anspruch, die besten Ideen in bester Qualität umzusetzen. Kein Wunder also, dass wir auch im Aftermar-

**Das Vollsortiment
in Erstausrüster-
qualität.**

ket mit unserer Markenqualität und einem umfangreichen Produkt- und Materialwissen die Nase vorn haben. Vom klassischen Filtereinsatz über das lebensdauerfeste Filtergehäuse bis zur anspruchsvollen Spezialanwendung finden Sie bei uns ein nahezu lückenloses Vollsortiment an Serviceteilen in gleichbleibend hoher Premium-Qualität. Und wo, wenn nicht bei Filtrationsprodukten sind es im wahrsten Sinne des Wortes die kleinen, aber feinen Unterschiede, die dazu führen, dass das Original den anderen um Längen voraus ist. Denn das nennen wir bei Hengst Filter auch gerne „Qualität vom Feinsten“.



Filtration funktioniert auch ohne Fahrzeug.

Das Zugpferd von Hengst ist seit jeher die Filtration. Und dank dieser Kernkompetenz bei Fahrzeugen mussten wir das Rad gar nicht neu erfinden, als wir anfangen, auch andere Märkte mit unseren leistungsstarken Lösungen zu erobern. So finden unsere Filtrations- und Fluidmanagementlösungen heute Anwendung in vielen Bereichen der Industrie- und Umwelttechnik. Dabei vertrauen nicht nur namhafte Hersteller von Reinigungsgeräten und Elektrowerkzeugen auf die erstklassigen Filterelemente von Hengst. Auch große Industrieanlagen und sehr leistungsstarke Agrar- und Baumaschinen werden mit

Gebündeltes Know-how für ein breites Anwendungsspektrum.

unseren Produkten ausgestattet, um einen zuverlässigen Schutz im Betrieb sicher zu stellen. Darüber hinaus finden sie Anwendung in den Bereichen der Klimatechnik, der Heizölfiltration sowie auch in Blockheizkraftwerken und in der dezentralen Energieerzeugung. All diese Anwendungsbereiche sind so vielseitig wie die Lösungen, die wir hierfür entwickeln. Allen gemeinsam ist, dass sie sämtliche Anforderungen an den Produkt-, Prozess-, Arbeits- und Umweltschutz erfüllen und den besonderen Kundennutzen in Sachen Qualität und Leistungsfähigkeit bieten – und das auch in extremen Betriebs-situationen und im Dauereinsatz.



Westfälisch und weltweit.

Kundennähe nehmen wir wörtlich. Und die kennt bei uns keine Grenzen. Mit elf Standorten in sieben Ländern auf vier Kontinenten kommen wir unseren Kunden ohne Zeitverschiebung und Sprachbarrieren, dafür aber mit „German Engineering“-Qualität überall auf der Welt entgegen. Ein Kundenvorteil nicht nur bei der Einhaltung der Local-Content-Klauseln, sondern auch, weil wir so schnell und flexibel sind und die jeweils landestypischen Anforderungen bestmöglich verstehen und umsetzen können. Zum Beispiel wenn es um gesetzliche Bestimmungen, CO₂-Grenzwerte oder auch um produktionstechnische Anforderungen des

German Engineering an elf Standorten in sieben Ländern.

jeweiligen Landes geht. Bei aller Weltoffenheit und globaler Vernetzung sind wir uns aber auch immer treu geblieben. Zum einen, weil wir uns seit jeher konsequent auf unsere Kernkompetenz in Filtration und Fluidmanagement konzentrieren. Zum anderen aber auch im Sinne unserer internationalen und strategischen Ausrichtung – so laufen auch heute noch alle Fäden unserer Unternehmensgruppe in der Hauptverwaltung in Nordrhein-Westfalen, Deutschland zusammen. Westfälisch und weltweit bedeutet, uns unserer Herkunft und unserer Geschichte bewusst zu sein und jeden Tag aufs Neue Grenzen zu überwinden.

hengst.com