

Hydro HLP 46

Produktbeschreibung und -eigenschaften:

Hydro HLP 46 ist ein Hydrauliköl gemäß DIN 51524, Teil 2

Hydro HLP 46 wird unter Verwendung hochwertiger Mineralöl-Raffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generationen zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen.

Besonders hervorzuheben sind hierbei

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidevermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- problemslose Filtrierbarkeit

Anwendung:

Hydro HLP 46 - Hydrauliköl findet seinen Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen.

Darüber hinaus ist es aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

Spezifikationen / Empfehlungen:

DIN 51 524-2 (HM)	Eaton E-FDGN-TBoo2-E	ISO 11158 (HM)
AIST 126	Fives P68, P69, P70 (HM)	SAE MS 1004 (HM)
ASTM D 6158 (HM)	GB 111158.1-2011 (L-HL, L.HM)	SEB 181222
Bosch Rexroth RDE 90235	GM LS-2	
JCMAS P041 HK Hydraulic specification	Parker (Denison) HF-01, HF-2 (HM)	

Richtwerte:

Hydro HLP 46	Einheit	Kennwert	Methode
Dichte bei 15°C	kg/m ³	864	DIN 51 757
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	45,6	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	6,9	DIN 51 562
Viskositätsindex		109	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	236	DIN ISO 2592
Luftabscheidevermögen bei 50°C	Minuten	5	DIN 51 381
Wassergehalt	Gew. %	<0,02%	DIN 51 777 T.1

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hengst SE

Nienkamp 55-85

48147 Münster

Germany Tel.: +49 251 20202-0